



## Olejšové transformátory SGB = nejvyšší možná kvalita

U transformátorů SGB je vše podřízeno jedinému. Bezproblémovému a téměř bezúdržbovému provozu po dobu min. 40 let. Transformátor je zařízení namáhané vlivy jak z elektrické sítě (přepětí z blesku nebo okolní sítě, vyšší harmonické nebo spínací a vypínací rázy, externí zkratky, krátkodobá přetížení), tak povětrnostními (déšť, mráz, mlha, kroupy, letní vedra). Nic není zadarmo, ani nižší cena ne.

40 let **bezúdržbového provozu** je opravdu dlouhá doba a bylo by zajímavé vidět jakýkoliv automobil, který by tak dlouhou dobu bez údržby vydržel...

### Co děláme jinak?

- **Jmenovitý výkon** je opravdu jmenovitým výkonem pro trvalý provoz. Jmenovitý výkon každého nového typu transformátoru je ověřen **oteplovací zkouškou pro 100 % výkonu** na zkušebně SGB. Zkušebnou SGB prošlo mnoho výrobků od jiných výrobců a jejich jmenovitý výkon je často o 10-15% menší, než deklaruje výkonový štítek. Počítá se s tím, že jediná možnost ověření je oteplovací zkouška, která je velmi nákladná a zákazník ji z důvodu ceny nepožaduje. Zneužívá se i fakt, že zákazník kupuje transformátor s výkonovou rezervou, díky čemuž se na ošizený jmenovitý výkon běžně nepříjde. Faktory, které toto mohou napovědět, jsou mimořádně nízká hmotnost a malé rozměry. Úspora materiálu se musí někde projevit...
- **Izolační vzdálenosti** cívek vinutí má SGB navrženy tak, aby odpovídaly izolačním zkušebním napětím českého národního prostředí pro jmenovitá napětí 22 kV resp. 35 kV. Zbytek Evropy má napěťovou úroveň sítí nižší, většinou 20 kV, a proto se stále setkáváme s redukovaným izolačním napětím 125 kV resp. 95 kV, které je jinde v Evropě dostačující, ale u nás v České Republice však **nikoli**. Dle ČSN EN 60076-3 je správná hodnota zkušebních izolačních napětí 150 kV resp. 195 kV u 35 kV sítě. Úspora při použití transformátorů s nižším izolačním zkušebním napětím se projeví na spolehlivosti.

**Jádro magnetického obvodu** má SGB staženo kovovou konstrukcí a cívky jsou soustředně podepřeny dřevěnými klíny tak, aby aktivní část byla kompaktní a odolávala zkratovým silám. Toto dnes u levných konkurenčních výrobků nehledejte. Aby výrobní ceny byly co nejnižší, nasazují se v dnešní době cívky na jádro bez potřebného zajištění. Při prvním zkratu se to ovšem projeví.





- **Ztráty a hlučnost** jsou parametry, na které klade SGB nejpřísnější požadavky. Nejvyšší ztráty na trhu SGB ani nenabízí, spíše naopak, posunuje pomyslnou laťku opačným směrem dolů. Stále drží primát v nejnižších ztrátách a nejnižším hlukem u transformátorů s klasickým jádrem. Ze zkušeností víme, že rozvodné podniky rády nasazují transformátory SGB v místech, kde nízký hluk hraje zásadní roli. Nízké ztráty šetří Vaše peněženky a nízký hluk zajišťuje kvalitní spánek obyvatel v okolí. Při srovnání hlučnosti transformátorů SGB s konkurencí při stejné úrovni ztrát je hladina hluku transformátorů SGB nižší až o 20 dB, což také poukazuje na jejich vynikající kvalitu.
- **SGB vyrábí nádoby vlastní konstrukce.** Konstrukce nádob je přesně navržena potřebným pracovním tlakům a teplotám uvnitř transformátoru tak, aby **nebylo nutno použít přetlakový ventil nebo jiné zařízení.**
- Nedostatečná kvalita strojírenského zpracování nádob a povrchové úpravy se může projevit po krátkém čase rzí. **Pro ochranu životního prostředí** SGB zásadně používá vodou ředitelné barvy nanášené ve 4 vrstvách. 2x základní 35 µm a 2x krycí nátěr 35 µm.
- Horní hranici výkonu hermetického transformátoru ve vlnovcové nádobě SGB zvýšila až na výkon **16 MVA.**
- Samozřejmostí jsou jakostní certifikáty kvality ISO 9001, životního prostředí 14001 a bezpečnosti práce BS OHSAS 18001.
- **Od roku 1996 je v České republice v provozu cca 17 tisíc olejových transformátorů se značkou SGB.**

